VENTA · ÁTICO

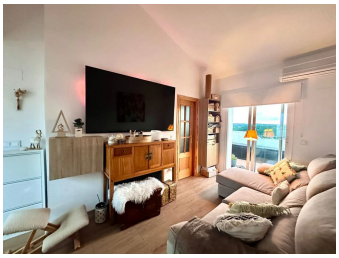
# Luminoso Ático de 1 dormitorio con 2 terrazas y vistas impresionantes al mar y montañas en Manilva Pueblo

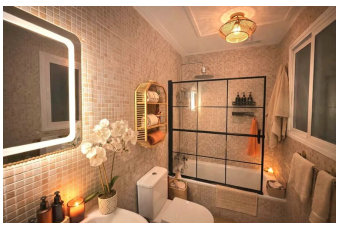
Manilva pueblo · Ref. MAN-020656



## 205.000 €

| | |
|---|---|
| Construidos | 61 m² |
| Dormitorios | 1 |
| Baños | 1 |
| Precio por m² | 3.361 €/m² |









### Descripción

Descubre este encantador ático donde la luz y las vistas se convierten en protagonistas de cada día.

La vivienda ofrece un acogedor salón-comedor equipado con sofá cama tipo canapé, con salida a ambas terrazas, una coqueta cocina totalmente equipada con electrodomésticos nuevos, un dormitorio con armario empotrado y cama con canapé abatible.

Y un baño completo con bañera.

Distribución muy eficiente con techos altos que aportan gran amplitud y luz natural.

El verdadero lujo de esta propiedad se vive en el exterior:

Dos amplias terrazas de 15 m² cada una, sumando un total de 30 m² de terrazas privadas, que regalan un estilo de vida único.

Para mas confort y almacenaje, la propiedad cuenta con Aire acondicionado (bomba frío/calor), cerramientos de doble acristalamiento Climalit y 10 baúles de gran capacidad integrados en la terraza a modo de trastero.

Gracias a su orientación, siempre encontrarás un rincón al sol, con total privacidad.

Desde las terrazas, las vistas son simplemente espectaculares: el mar Mediterráneo, la montaña, el pintoresco pueblo de Manilva, y panorámicas que se extienden hasta Estepona y Marbella.

En días despejados, incluso podrás ver África, mientras que por la noche, las luces de la bahía crean un ambiente mágico difícil de describir.

Ubicado en una tranquila urbanización con una gran piscina comunitaria, piscina infantil y agradables zonas verdes, (actualmente el edificio está pasando por labores de pintura y mantenimiento para dejarlo en perfecto estado).

Este ático se encuentra en una zona céntrica, junto a la Plaza de la Vendimia, rodeado de todos los servicios: supermercados, colegios, guardería, farmacia Todo a un paso, sin necesidad de coche.

A tan solo 2 km de las playas de San Luis de Sabinillas y del Puerto de la Duquesa, y con excelentes conexiones a Estepona (10 km) y Puerto de Sotogrande (12 km).

Un hogar totalmente listo para entrar a vivir o alquilar. Se entrega amueblado y con electrodomésticos prácticamente nuevos.

**Granpiso** · Profesional
Teléfono: 695187359

Ficha completa y contacto:
https://manilva.ws/inmueble/luminoso-atico-de-1-dormitorio-con-2-terrazas-y-vistas-impresionantes-al-mar-y-montanas-en-manilva-pueblo/

Datos vigentes a 25 noviembre 2026. El precio y las condiciones los fija el anunciante.